

## PROPOSTA URBANISTICA

**Per Piano attuativo di iniziativa privata sito nel Comune di Bibbona (LI)  
Area "D3\_Area del Capannile" – Scheda Normativa n. 4 del R.U.**

**Ubicazione:** Area "D3\_Area del Capannile" sita in Bibbona (LI), via Sandro Pertini

**Proprietà:** "G.E.A. srl – Gestioni Ecologiche Ambientali"

Legale rappresentante Bigazzi Gianna

57022 Donoratico – Castagneto Carducci (Li) via Toniolo 9

**Dati Catastali:** N.C.E.U/N.C.T Foglio 8, Particella 298

### ABACO IMPIANTO DI DOSAGGIO E STOCCAGGIO INERTI

Il piano attuativo prevede la realizzazione di attività produttive con l'obiettivo di potenziare il comparto artigianale/commerciale a servizio del centro abitato e del bacino di utenza più ampio che già gravita sull'area del Mannaione Nord. In particolar modo, l'oggetto di intervento consiste nella realizzazione di un impianto di dosaggio, stoccaggio e betonaggio di inerti, ovvero un impianto che produce conglomerato cementizio dell'azienda "Tecno-Beton".

Per lo sfruttamento dell'attività dell'impianto e delle strutture ad esso connesse (come gli uffici, la pesa, la tettoia ecc...) viene utilizzata l'intera area di mq 17.431 indicata dalla scheda normativa n.4.

Fanno eccezione:

- L'area del piazzale principale di ingresso (mq 1.119,17)
- L'area dedicata al magazzino e al suo piccolo piazzale privato (mq 521,71 ),
- L'area dedicata alla strada e ai parcheggi pubblici (mq 677)
- L'area dedicata al verde e alla vasca di contenimento (mq 1.200).

Nella tavola n.8 sono evidenziate le varie aree.

Come si evince dalle tavole e dalle relazioni tecniche più specifiche allegate (più precisamente dalla tavola 14 alla 18), l'impianto è costituito da:

- 3 silos necessari allo stoccaggio del cemento
- Tramogge di dosaggio degli inerti e del cemento
- Sistemi di trasporto come nastri e coclee
- Miscelatore

- Cabina di comando

Nell'area di cantiere in prossimità dell'impianto, vengono realizzate delle aree a cielo aperto suddivise da dei muretti in base alla tipologia degli inerti e delle varie pezzature che devono contenere. I materiali, come sabbia e ghiaia, sono mantenuti umidi e a temperatura ambiente, poi vengono prelevati, caricati ed inseriti nelle tramogge disposte in linea e da qui escono e vengono dosati per caduta su un nastro trasportatore. Sotto i silos viene caricato il cemento. Il tutto (cemento, acqua e additivi e sabbia) viene inserito nel miscelatore e scaricato nell'autobetoniera. Si mescola l'impasto del calcestruzzo per renderlo pronto alla consegna.

La gestione dell'impianto avviene in modo computerizzato ed automatico grazie ad un quadro di comando posto all'interno di un locale-cabina ove si trova un operatore.

Si riporta di seguito un'immagine solo di tipo esplicativo della tipologia di impianto che verrà realizzato.



Miscelatore con cappa di aspirazione

Il fabbricato adibito ad uffici e di supporto all'impianto, realizzato in struttura prefabbricata di colore grigio chiaro

Il tecnico  
Gabriele Bulicelli Architetto